

RESTAURAÇÕES PROTÉTICAS PARA O IMPLANTE NARROW NECK



Narrow Neck



Strauman é parceiro industrial da ITI (International Team for Implantology) nas áreas investigação, desenvolvimento e formação.

ÍNDICE

<u>Introdução</u>	<u>2</u>
<u>Visto geral do sistema</u>	<u>3</u>
<u>Quadro Geral de produtos</u>	<u>4</u>
<u>Possibilidades de restauração para o implante Narrow Neck</u>	<u>6</u>
<u>Confecção de um provisório</u>	<u>6</u>
<u>Moldagem</u>	<u>7</u>
<u>Modelo de titânio NN – Acabamento no laboratório</u>	<u>8</u>
<u>Colocação do trabalho definitivo</u>	<u>9</u>
<u>NN Coping de ouro, para sobre-fundir – Procedimento</u>	<u>10</u>

INTRODUÇÃO

As expectativas dos pacientes em relação à função e à estética dos implantes dentários subiram constantemente nos últimos anos. O implante Standard Plus Ø 3,3 mm Narrow Neck foi desenvolvido com o objectivo de criar condições ideais para o tratamento de pequenos espaços edêntulos unitários na área frontal dos maxilares superior e inferior.

O implante Narrow Neck tem, como todos os implantes Standard Plus, uma haste lisa de 1,8 mm e destina-se à aplicação em áreas esteticamente relevantes.



**Implante Standard Plus Ø 3,3 mm
Narrow Neck**



VISTO GERAL DO SISTEMA

Prótese	<p>Narrow Neck \varnothing 3,5 mm</p> 		
Peças de transferência	 048.016	 048.122V4	 048.130
Restauração protética	aparafusado ou cimentado		
Planeamento do caso (só V4)	 048.935V4	 048.936V4	 048.937V4
Restauração provisória/tampa de protecção	 048.043	 048.050	 048.374
Copings de titânio	 048.505	 048.550	 048.551
Copings de ouro	 048.500	 048.635	
Peças auxiliares/Parafusos	 049.177		

QUADRO GERAL DE PRODUTOS

Transferência e fabrico de modelos



048.122V4



048.016



048.130

Tampa de impressão NN com mecanismo «snap on», plástico

Moldagem precisa, poupa tempo, fácil manuseamento.

Configuração SCS

Transferência segura ao implante.

Tampa de impressão NN com parafuso de posicionamento integrado, alumínio/titânio

Transferência segura ao implante (para moldeira individual com janela).

Réplica de implante NN Aço inox.

Estável na forma, dimensão exacta

Segurança antirotativa

Ancoragem segura no modelo.

Prótese



048.505



048.550/551



048.500



048.635



049.177

*Modelo NN

Titânio, grau 4

Maior estabilidade, modificável.

Design

A altura e o ombro podem ser encurtados ou polidos individualmente.

- Base aparafusável para coroas cimentadas.
- Para a aplicação directa de materiais de revestimento. Não apropriado para o revestimento cerâmico.

Altura 9,0 mm com 3,0 mm coifa de tecido mole.

NN = Narrow Neck

*Modelos 15°/20° angulados

Titânio grau 4

Maior estabilidade.

Design

A altura e o ombro podem ser encurtados ou polidos individualmente.

- Base aparafusável para coroas cimentadas.
- Para a aplicação directa de materiais de revestimento. Não apropriado para o revestimento cerâmico.

Hexadécágono interno.

Para um posicionamento óptimo.

Altura 8,8 mm

*Cilindro para estruturas NN

Liga para técnica metalocerâmica ESTETICOR COSMOR H

Desgastável individualmente. Para a aplicação directa de massas cerâmicas.

Design

Para coroas aparafusáveis.

Altura 9,0 mm

Coping de ouro NN, sobrefundível

Liga de sobrefundição CERAMICOR/ plástico calcinável

Não oxidante, funde a uma temperatura elevada, para a técnica de fundição com ligas de metais nobres.

Instruções para o acabamento ver também «PROSTHETICS, Fornecimento de coroas e pontes com o sistema de prótese synOcta®», art. N.º 159.255.

Design

Para coroas aparafusáveis.

Altura 10,0 mm

Parafuso oclusal NN, liga de titânio Ti-6Al-7Nb, anodizado

Força de enroscar/ Momento de aperto 35 Ncm

Garante uma união estável.

Cor amarelo claro

Diferencia-se claramente do parafuso oclusal padrão.

Rosca Ø 1,8 mm

*Note importanti:

Le componenti non possono essere sovrapposte.

POSSIBILIDADES DE RESTAURAÇÃO PARA O IMPLANTE NARROW NECK

Confecção de um provisório

A tampa de cicatrização ou de protecção pode ficar in situ durante toda a fase de cicatrização. No entanto, para obter um resultado estético satisfatório, em alguns casos é necessário moldar a gengiva com a ajuda de um provisório especial.



A tampa de cicatrização é removida com a chave de parafusos SCS

O modelo de titânio NN modificado é parafusado então com o parafuso oclusal NN sobre a réplica de implante NN e, a seguir, pode ser revestido com a ajuda de um dente plástico pré-fabricado.



O modelo de titânio NN modificado na boca

Para a confecção de um provisório o modelo de titânio NN é revestido com plástico.



Modelo de titânio NN
(048.505)

O modelo de titânio NN é aparafusado com o parafuso oclusal NN sobre o implante e modificado consoante a necessidade (atenção à refrigeração suficiente).



Tornillo oclusal NN
(049.177)

Para a remoção do modelo da réplica de implante o canal de parafuso tem que ser preenchido com um material removível.



A coroa de plástico provisória é então acabada e cimentada com cimento temporário sobre o modelo de titânio NN modificado

Moldagem

Depois da moldagem anatômica da gengiva através do provisório realizase a moldagem para a confecção da restauração definitiva.



Situação após a remoção do provisório

A tampa de impressão é escolhida e inserida. Neste caso, a moldagem foi feita com a tampa de impressão NN com parafuso de posicionamento integrado (048.016) e uma moldeira individual com janela para o parafuso. A tampa de impressão é fixada no implante com a ajuda de uma chave de parafusos SCS.

A moldagem com a tampa de impressão NN com mecanismo «snap on» (048.122V4) também é possível.



Tampa de impressão aparafusada

A moldagem é feita com um material de moldagem elastômero.



**Tampa de impressão NN
com mecanismo «snap on»
(048.122V4)**



O molde (incluindo a tampa de impressão integrada) é enviado para o laboratório

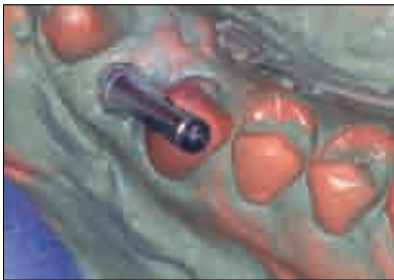


**Tampa de impressão NN
com parafuso de
posicionamento integrado
(048.016)**

MODELO DE TITÂNIO NN

Procedimiento laboratorial

Após a recepção da impressão do dentista no laboratório dental, a réplica de implante NN é colocada na tampa de impressão e fixada com uma chave de parafusos SCS. Usando uma tampa de impressão de plástico com mecanismo «snap on», esta é simplesmente colocada na réplica de implante até encaixar o mecanismo (atenção ao «clic»).



Réplica de implante NN na impressão

O modelo de trabalho é confeccionado de modo habitual, em gesso duro especial, tipo 4 (DIN 13911).



O modelo é confeccionado em gesso extra duro

Neste caso é usado o modelo de titânio NN para restaurações cimentadas.



Modelo de titânio NN no modelo

Em seguida procede-se à selecção do modelo correspondente. Para o efeito encontram-se disponíveis NN auxiliares de planeamento em plástico que facilitam a escolha do NN modelo de titânio adequado no modelo. Os NN auxiliares de planeamento estão incluídos no kit de planeamento „Protético”, n.º art. 048.901.

A seguir, o modelo é modificado consoante o espaço disponível, e para garantir que não possa rodar é biseado. A coroa individual cimentável sobre o modelo é confeccionada pelo processo tradicional.



Réplica de implante NN
(048.130)



NN PLAN Coping
(048.935V4)



NN PLAN Coping
angulado, 15°
(048.936V4)



NN PLAN Coping
angulado, 20°
(048.937V4)



O modelo de titânio preparado

Colocação do trabalho definitivo

O modelo de titânio NN modificado é colocado sobre o implante. O parafuso oclusal NN é apertado com uma chave SCS, a chave de catraca (046.119) e o dispositivo de controle de torque (046.049). Recomendamos uma força de 35 Ncm ao apertar o parafuso.

Para a remoção do modelo do implante o canal de parafuso tem de ser preenchido com um material removível. A seguir, a coroa é cimentada definitivamente no modelo.



O modelo modificado aparafusado na boca



A coroa definitiva in situ

Imagens cedidas por: Robert Vogel,
DDS, USA



Vis oclusale NN
(049.177)



Ver também o CD-ROM «Straumann® Dental Implant System – Protese», n.º art. 150.538, «Restauração cimentada de dentes unitários com o NN modelo de titânio angulado».

NN COPING DE OURO, PARA SOBRE-FUNDIR – PROCEDIMENTO

O NN coping de ouro é composto por uma liga de alta fusão inoxidável (Ceramicor: Au 60%, Pt 19%, Pd 20%, Ir 1%; escala de fusão 1400°–1490 °C). Neste coping já se encontra encaixada uma peça auxiliar de modelagem em plástico calcinável. Se necessário, esta pode ser encurtada individualmente pelo lado oclusal.

1. Situação de partida para o fabrico de uma coroa metalocerâmica destinada ao dente 32.

Para representar a configuração da gengiva da melhor forma, recomendamos que produza uma gengiva artificial no modelo de gesso.

2. Sobre o modelo são fabricados um enceramento (wax-up) e uma chave de silicone, que posteriormente irão permitir verificar o espaço disponível e auxiliar na configuração do revestimento a produzir durante a modelagem da coroa.



**NN Coping de ouro,
para sobre-fundir**
048.635



Dica: Nunca fundir sem a peça auxiliar de modelagem, caso contrário a liga metalocerâmica não escoará ou escoará em pouca quantidade no rebordo superior do coping (assento do parafuso) (perigo de formação de fissuras na cerâmica devido a diferentes coeficientes de dilatação térmica). A peça auxiliar de modelagem assegura, além disso, um acabamento do canal de parafusos preciso e com arestas vivas.

3. O coping de ouro é aparafusado à réplica de implante com o parafuso oclusal.



4. A estrutura é modelada enquanto forma dentária anatomicamente reduzida segundo as regras da técnica de revestimento. Uma vez que o coping de ouro pré-fabricado é constituído por uma liga inoxidável, deve certificar-se de que os pontos, que vão ser revestidos com cerâmica, ficam cobertos com uma camada de cera de pelo menos 0,7 mm, durante a modelagem.



5. Para controlar a configuração da estrutura é usada a chave de silicone produzida por meio do enceramento (wax-up).



6. Antes de proceder à sobre-fundição a estrutura recém modelada é fixada através de pinos numa base. Não se recomenda o uso de revestimentos para o processo de aquecimento rápido (revestimentos rápidos). A sobre-fundição é executada com ligas de metal nobre.



7. Para efectuar a retirada são adequadas as técnicas de ultra-sons, jacto de água, decapagem ou então o uso de um pincel de fibra de vidro. A retirada nunca deverá ocorrer por jacto de areia! Esta técnica destrói a configuração interna (octágono) e o rebordo do coping, levando a imprecisões que se traduzem num ajuste pouco rigoroso.



8. A estrutura é trabalhada. Ao mesmo tempo, a liga sobre-fundida não pode ser rectificada, uma vez que o coping de ouro se compõe de uma liga inoxidável, não podendo, por isso, receber revestimento com cerâmica (a espessura mínima da liga sobre-fundida deverá perfazer 0,5 mm).



Nota:

Pode encontrar também informações detalhadas sobre fundição e utilização para o fabrico de coroas metalocerâmicas com recurso a um coping de ouro, para sobre-fundição, na seguinte brochura da Straumann: «PROSTHETICS, Restaurações coroas e pontes com o sistema de protese synOcta®», n.º art. 159.255.

9. Antes do revestimento, verifica-se no modelo se a estrutura está correctamente dimensionada, utilizando a chave de silicone.

10. A fim de evitar que a cerâmica de revestimento fissure/estale na zona do rebordo cervical, a estrutura deve ficar por revestir em toda a volta, nesta área (aprox. 0,3 a 0,4 mm).

11. Após a decapagem final, a coroa fica pronta a ser integrada. A coroa é aparafusada ao implante mediante o NN parafuso oclusal com um **torque de 35 Ncm**.





NOTAS IMPORTANTES

Segurança, responsabilidade, garantia

O implante dentário Straumann faz parte de um conceito global e só pode ser usado com os componentes originais e instrumentos correspondentes de acordo com as instruções e recomendações da Institut Straumann AG. A utilização de componentes de terceiros, não pertencentes ao sistema, compromete o funcionamento do Straumann® Dental Implant System e anula quaisquer direitos de garantia ou substituição por nós concedidos.

O aconselhamento sobre a aplicação dos nossos produtos processase por via oral e escrita ou através de meios electrónicos e demonstrações. É realizada tendo por base os mais recentes dados científicos e tecnológicos de que dispomos à altura da entrada do produto no mercado, não isentando o utilizador do dever de conferir pessoalmente se o produto se adequa aos fins e métodos previstos. Do mesmo modo, não o desobriga de se manter regularmente ao corrente da evolução do Straumann® Dental Implant System e das respectivas aplicações. O que vai dito vale, em particular, para as técnicas de aplicação que não tenham sido expressamente recomendadas. Em caso de dúvidas, o utilizador deverá contactar a Institut Straumann AG.

A transformação e aplicação dos produtos estão fora do nosso controlo, sendo da responsabilidade do utilizador. Não nos responsabilizamos por quaisquer danos daí resultantes.

Garantimos a qualidade impecável dos nossos produtos no âmbito das nossas condições de venda e fornecimento.

As informações relativas à existência de direitos de patentes, marcas ou propriedade intelectual não são juridicamente vinculativas.

Deve ser respeitado os seguinte

As descrições seguintes não habilitam para o utilizador empregar de imediato o Straumann® Dental Implant System. São necessários conhecimentos no domínio da implantologia. É imprescindível que a instrução relativa ao manuseamento do Straumann® Dental Implant System seja dada por um cirurgião experiente nessa matéria.

Disponibilidade

Nem todos os componentes se encontram disponíveis em todos os países.

Validade

Este brochura faz caducar a validade de todas as edições anteriores.

Cuidado

Em caso de utilização intra-oral, os nossos produtos têm de ser fixados, de maneira a não serem aspirados.

Unidades de embalagem

Salvo indicações em contrário, as embalagens contêm sempre uma só unidade.

Documentação

Pode encomendar as brochuras e instruções de trabalho detalhadas relativas ao Straumann® Dental Implant System através do representante no seu país.

Copyright e marca registada

A impressão ou publicação total ou parcial só pode ser realizada mediante autorização escrita da Institut Straumann AG. Straumann® e/ou outros produtos e logótipos da Straumann®, aqui mencionados, são marcas comerciais ou marcas registadas da Straumann Holding AG e/ou suas afiliadas.














Definição de SLActive

Sand-blasted, Large grit, Acid-etched, chemically active and hydrophilic (superfície tratada por jacto de areia grossa, corroída com ácido, quimicamente activa e hidrófila)

Definição de SLA®

Sand-blasted, Large grit, Acid-etched (tratado por jacto de areia grossa, corroído com ácido)

Descrição dos pictogramas em rótulos e folhetos

	Número do lote
	Número de artigo
	Esterilizado por raios gama
	Não esterilizado
	Limite de temperatura inferior
	Limite de temperatura superior
	Limite de temperatura
Rx only	Cuidado: Nos termos da lei federal norte-americana, este produto só pode ser vendido directamente a médicos licenciados ou a quem os represente.
	Não aplicar em pacientes
	Uso único
	Respeitar as instruções de utilização
	Usar antes do fim do prazo de validade
	Guardar em local abrigado da luz e do calor intensos
	Os produtos Straumann ostentam a marcação CE e cumprem os requisitos da directiva 93/42/CEE relativa a dispositivos médicos.

Rótulos de aviso coloridos

AMARELO = Cuidado (ingl. CAUTION)	em caso de perigos ou manuseamento arriscado, que possam causar ferimentos ligeiros ou danos materiais.
COR-DE-LARANJA = Aviso (ingl. WARNING)	em caso de perigos, que possam causar ferimentos graves ou a morte.
VERMELHO = Perigo (ingl. DANGER)	em caso de perigos, que possam causar directamente ferimentos graves ou a morte.

www.straumann.com



STRAUMANN GUARANTEE

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01